



<b>Combustion et suralimentation</b>		<b>PROD-7</b>
Nombre de stagiaires maximum <b>8</b>	Durée de la formation <b>2,5 jours</b>	Lieu de la formation <b>Bordeaux ou site client</b>

### 1. OBJECTIFS DE LA FORMATION

Transmettre aux stagiaires les connaissances théoriques et pratiques nécessaires au suivi de la qualité de la combustion et du rendement du turbocompresseur dans les usines de production d'énergie.

### 2. PERSONNES CONCERNEES

Chargés d'exploitation ou de maintenance de centrale diesel de plus de 5 MW.

### 3. PRE REQUIS

Etre dans la fonction depuis plusieurs mois.

### 4. CONTENU\* DE LA PRESTATION

- Principes de base de l'application de la thermodynamique
- Principe de la combustion
- Mécanisme de la pulvérisation
- Construction de l'épure de régulation et diagramme de CLAPEYRON (pratique)
- Relation masse volumique de l'air avec température et pression
- Différentes évolutions des turbocompresseurs
- Conception d'un turbocompresseur à impulsions multiples
- Exploitation du turbocompresseur avec un rendement optimum (masse volumique de l'air)
- Exploitation du réfrigérant d'air en relation avec la rentabilité et la maintenance

### 5. METHODES PEDAGOGIQUES UTILISEES

Le suivi qualitatif et L'évaluation se feront au passage des points clés au travers d'exercices d'application  
 Apports théoriques et pratiques  
 Echanges et retours d'expérience  
 Une synthèse sera animée à la fin de la session par un responsable de la centrale  
 Délivrance de certificats de fin de formation

\*Contenu modifiable et adaptable sur demande