

<b>Gestion des effluents</b>		<b>ENVIR-1</b>
Nombre de stagiaires max <b>8</b>	Durée de la formation <b>2 jours</b>	Lieu de la formation <b>Bordeaux ou site client</b>

### 1. OBJECTIFS DE LA FORMATION

Transmettre aux stagiaires les connaissances théoriques et pratiques nécessaires, de sorte qu'ils soient capables à l'issue de la formation, d'exploiter les effluents issus : des installations de stockage et de traitement des combustibles, de la centrifugation et du module de filtration des huiles de graissage, du décanteur des produits de traitement issus de l'atelier de maintenance, du circuit de déconcentration des tours d'eau de réfrigération des moteurs et du réseau des eaux pluviales des usines de production d'énergie.

### 2. PERSONNES CONCERNEES

Chargés de conduite ou de maintenance d'une installation de production d'une puissance de plus de cinq MW

### 3. PRE REQUIS

Être dans la fonction depuis plusieurs mois

### 4. CONTENU\* DE LA FORMATION

Description du fonctionnement et du rôle de l'ensemble de la chaîne du traitement combustible  
 Description du fonctionnement et du rôle de l'ensemble de la chaîne du traitement de l'huile graissage  
 Principe de fonctionnement des tours de réfrigération et le rôle des purges de déconcentration  
 Description du principe du fonctionnement du décanteur de l'atelier, du relevage des effluents, de l'alimentation en eau du décanteur  
 Conception d'évacuation des eaux pluviales  
 Analyse les résidus d'hydrocarbures avant injection dans le circuit combustible  
 Stockage les résidus non destructifs et procéder à leur évacuation en conformité avec les règles de l'environnement  
 Règles, décrets et procédures régissant le traitement, l'évacuation des résidus et des eaux pluviales, en conformité avec la législation.

### 5. MÉTHODES PÉDAGOGIQUES UTILISÉES LA FORMATION

Apports théoriques et pratiques  
 Echanges et retours d'expérience  
 Délivrance de certificats de fin de formation