



Ligne d'arbre		MECA-5
Nombre de stagiaires maximum 6	Durée de la formation 5 jours	Lieu de la formation Bordeaux ou site client

1. OBJECTIFS DE LA PRESTATION

Permettre aux techniciens, agents de maîtrise et chargés d'affaires de la société, d'exécuter toutes les opérations de contrôle métrologiques nécessaires à l'entretien et au bon fonctionnement des matériels de production dans le respect des règles de l'art et de la sécurité.

2. PERSONNES CONCERNEES

Techniciens, agents de maîtrise et chargés d'affaires

3. PRE REQUIS

Les participants ont une connaissance de la technologie du matériel de production. Ils ont reçu une formation dans le domaine de la prévention sécurité et manutention.

4. CONTENU* DE LA PRESTATION

1 - Métrologie générale et mécanique :

Utilisation des différents appareils de mesure, lecture et interprétation des plans mécaniques :

- Etats de surface
- Tolérances et ajustements
- Instruments de vérification
- Instruments à dimensions mesurantes fixes
- Instruments à mesures directes
- Tolérances de formes et de positions

2 - Métrologie mécanique :

- Expression de la pente
- Utilisation des niveaux
- Maîtrise du niveau
- Verticalité

3 - Méthodologie :

- Définition des positions de réglage à l'arrêt des groupes horizontaux et verticaux à partir des conditions optimales de fonctionnement et compte tenu des phénomènes perturbateurs
- Inscription des résultats de manière à permettre une interprétation immédiate et dans le temps
- Principe de réglage des groupes

5. METHODES PEDAGOGIQUES UTILISEES

Apports théoriques et pratiques.

Echanges et retours d'expérience

Le suivi qualitatif et l'évaluation se feront au passage des points clés par le formateur.

Une épreuve pratique pourra avoir lieu si les installations et les contraintes d'exploitations le permettent.

Une synthèse sera animée à chaque fin de stage par un responsable de la production.

Délivrance de certificats de fin de formation.

*Contenu modifiable et adaptable sur demande